



Brukerveiledning KILROX

Rengjøring av kile og hull er avgjørende for kileblekket og meiselens levetid. Det er også veldig viktig at lengden på hullene som bores, er så dype at spissen på kilen ikke støter på noe. **KILROX MÅ IKKE BRUKES SOM BREKKSTANG/SPETT!!!** Dette medfører at kileblekkene og kilen blir bøyd, og kan gå i stykker.

FORBEREDELSE:

Klargjør alle slanger og tilkoblinger til aggregat. Vær sikker på at ventil for styrespak er korrekt innstilt - enten variabel eller fast pumpe.

Sørg for å bore dype nok hull. Det er veldig viktig at kilespettet ikke går i underlaget ved full slaglengde.

Man bør prøve å bore så rett som mulig. Boremønster bestemmes i forhold til hvor rett skjæring man ønsker. Avstand mellom hull bør ligge mellom 20-50 cm.

Pass på at ikke trykket, inn til ventilen overstiger 220 bar.

Legg kilemaskin på ren plast, plate eller lignende når den ikke er i bruk.

Kilen skal smøres minimum hvert tredje hull. Ha fett og kost til smøring, lett tilgjengelig.

BRUK:

1. Fjern stein, smuss og borestøv rundt og i borehullene. Bruk luft eller vann.
2. Smør kilen godt inn med fett.
3. Sett kilesprenger rett i hullet. Husk å sette sprengblekken riktig vei - den veien du vil at fjellet skal slippe. Det er også viktig at kragen/konen går helt ned til fjellet.
4. Sett på trykk. Når trykk er oppnådd og fjell sprengt ut, er det veldig viktig at man **IKKE BØYER ELLER BREKKER PÅ KILROX!**
5. Kjør trykk i retur og kilen inn.
6. Løft KILROX opp fra hullet og rengjør maskinen godt for stein, smuss og fett med en ren fille.
7. Legg KILROX på en ren treplate/plast eller lignende.
8. Kjør kilen ut og smør kilen inn med fett.
9. Kjør kilen inn og tørk av. KILROX er igjen klar til bruk.



User manual KILROX

Cleaning the wedge and top hole is essential for a prolonged life. It is also very important that the length of the holes drilled are such that the tip of the wedge does not meet anything. **KILROX MUST NOT BE USED AS LEVER, BREAKING ROD OR BAR!!!** Doing this could mean that the blades and wedge could bend and break.

PREPARATION:

Prepare all hoses and connections for the unit. Make sure the joystick valve is properly set - either variable or fixed pump.

Be sure to drill deep enough holes. It is very important that it does not go into the ground at full stroke.

One should try to drill as straight as possible. The drilling pattern is determined in relation to the required splitting of the rock. Distance between holes should be between 20-50 cm.

Make sure that no pressure is applied until the valve exceeds 220 bar.

Place the machine on clean plastic, a plate or something similar when not in use.

The wedge must be lubricated at least every three holes. Have grease and lubrication brush, easily available.

USE:

1. Remove rock, dirt and drill dust around and in the boreholes. Use air or water.
2. Grease well.
3. Insert the washer straight into the hole. Remember to align the blast in the right way - the way you want the rock to splay. It is also important that the collar / cone goes right down into the rock.
4. Apply pressure. When pressure is achieved and rocks blow out, **it is very important not to bury or break the KILROX!**
5. Run pressure in return and drive the wedge in.
6. Lift the KILROX up from the hole and clean the machine from stone, dirt and grease with a clean rag.
7. Place KILROX on a clean wooden board (plastic or similar).
8. Drive the wedge out and lubricate it with grease.
9. Put the wedge back in and wipe off. KILROX is ready to be used again.